



T-Hochdruck Schwenk- Verschraubungen

Bestellzeichen: SGE

Einschraubgewinde:
Metrisches Feingewinde, zylindrisch

Werkstoffe Verschraubung:
Stahl, 1.4571 oder Messing auf Anfrage
Werkstoffe Dichtungen:
Serienmäßig O-Ring NBR (z.B. Perbunan)
Auf Anfrage: FPM (z.B. Viton)

Zugehörige Einschraublöcher Kap. I

High-pressure T swivelling screw fittings

order code: SGE

Thread:
metric, parallel

Fitting materials:
steel, stainless steel 1.4571 and brass
upon request

Seal materials:
production seals O-ring NBR
(e.g. Perbunan)
Upon request: FPM (e.g. Viton)

Internal screw threads, see chap. I

Raccords d'orientation haute pression en T

Référence de commande: SGE

Filetage:
métrique, cylindrique

Les matériaux des raccords:
acier, acier inox, ref. du matériau 1.4571

Les matériaux des joints:
en série: joint torique NBR
(p.ex. Perbunan)
Sur demande: FPM (p.ex. Viton)

Voir taraudages correspondants chap. I

Rohr AD pipe OD	PB Reihe series	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₃	l ₃	d ₃	d _g	i	h	Ein- schraub- zapfen G	MA* in Nm	Ausführung mit Dicht- kantenring Bestellzeichen	kg für % St.	Ausführung mit vulk. Dichtring Bestellzeichen	kg für % St.
6	L 500	14	17	17	27	12	24	10,5	14	14,9	8	2,5	M 10x1	25	SGE 6-ML	8,1	SGE 6-ML/EDE	8,1
8		17	22	19	29	14,5	30	14	17	16,9	12	3,0	M 12x1,5	50	SGE 8-ML	13,8	SGE 8-ML/EDE	14,0
10		19	22	19	30	15,5	30	14	19	18,9	12	3,0	M 14x1,5	60	SGE 10-ML	15,3	SGE 10-ML/EDE	15,4
12		22	27	24	33	18	36	16,5	21	21,9	12	3,0	M 16x1,5	90	SGE 12-ML	23,7	SGE 12-ML/EDE	24,0
15		27	30	27	36	20,5	39,5	18,5	23	23,9	12	3,0	M 18x1,5	110	SGE 15-ML	34,3	SGE 15-ML/EDE	34,7
18	400	32	32	30	37	21	45	21,5	27	26,9	14	4,5	M 22x1,5	150	SGE 18-ML	46,3	SGE 18-ML/EDE	46,8
22		36	41	36	44	27,5	53	24	31	31,9	16	3,5	M 26x1,5	350	SGE 22-ML	76,0	SGE 22-ML/EDE	77,2
28		41	50	46	49	32	66	30,5	39	39,9	18	3,5	M 33x2	400	SGE 28-ML	122,9	SGE 28-ML/EDE	123,8
35		50	60	55	58	36	76	35,5	49	49,9	20	3,5	M 42x2	600	SGE 35-ML	206,0	SGE 35-ML/EDE	207,4
42		60	70	60	63	40,5	87	40,5	55	55,9	22	3,5	M 48x2	800	SGE 42-ML	303,0	SGE 42-ML/EDE	304,8
6	S 500	17	22	19	31	16,5	30	14	17	16,9	12	3,0	M 12x1,5	50	SGE 6-MS	14,8	SGE 6-MS/EDE	15,1
8		19	22	19	31	16,5	30	14	19	18,9	12	3,0	M 14x1,5	60	SGE 8-MS	16,6	SGE 8-MS/EDE	16,8
10		22	27	24	35	18,5	36	16,5	21	21,9	12	3,0	M 16x1,5	90	SGE 10-MS	26,2	SGE 10-MS/EDE	26,5
12		24	30	27	36	20	39,5	18,5	23	23,9	12	3,0	M 18x1,5	110	SGE 12-MS	33,1	SGE 12-MS/EDE	33,5
14		27	32	30	40	22,5	43,5	20	25	-	14	3,0	M 20x1,5	130	SGE 14-MS (37,4)	-	-	-
16		30	32	30	40	22	45	21,5	27	26,9	14	4,5	M 22x1,5	150	SGE 16-MS	48,7	SGE 16-MS/EDE	49,2
20		36	41	36	48	26,5	53	24	32	32,9	16	3,5	M 27x2	350	SGE 20-MS	83,7	SGE 20-MS/EDE	84,8
25		46	50	46	56	31,5	66	30,5	39	39,9	18	3,5	M 33x2	400	SGE 25-MS	152,6	SGE 25-MS/EDE	153,5
30		50	60	55	64	37	76	35,5	49	49,9	20	3,5	M 42x2	600	SGE 30-MS	229,9	SGE 30-MS/EDE	231,3
38		60	70	60	72	41,5	87	40,5	55	55,9	22	3,5	M 48x2	800	SGE 38-MS	341,2	SGE 38-MS/EDE	343,0

* MA = Empfohlene Anziehdrehmomente für Einschraubzapfen G, bei Gegenwerkstoff Stahl

* MA = Recommended tightening torques for stud threads G, with mating material steel

* MA = Couples de serrage conseillés pour filetages mâles G, en contre-matériau acier

Hinweise zu Druck- und Temperaturangaben siehe Seiten I/9 + I/10 / Hints concerning pressure-information - see I/9 + I/10 / Informations sur les pressions - voir I/9 + I/10

L₂ = Ungefährmaß bei angezogener Mutter / L₂ = approximate length with nut tightened / L₂ = longueur approximative, l'écrou étant bloqué