



## T-Hochdruck Schwenk- Verschraubungen

Bestellzeichen: SGE

Einschraubgewinde:  
Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch

Werkstoffe Verschraubung:  
Stahl, 1.4571 oder Messing auf Anfrage

Werkstoffe Dichtungen:  
Serienmäßig O-Ring NBR (z.B. Perbunan)  
Auf Anfrage: FPM (z.B. Viton)

Zugehörige Einschraublöcher Kap. I

## High-pressure T swivelling screw fittings

order code: SGE

Thread:  
B.S.P., parallel

Fitting materials:  
steel, stainless steel 1.4571 and brass  
upon request

Seal materials:  
production seals O-ring NBR  
(e.g. Perbunan)  
Upon request: FPM (e.g. Viton)

Internal screw threads, see chap. I

## Raccords d'orientation haute pression en T

Référence de commande: SGE

Filetage:  
Whitworth, cylindrique

Les matériaux des raccords:  
acier, acier inox, ref. du matériau 1.4571

Les matériaux des joints:  
en série: joint torique NBR  
(p.ex. Perbunan)

Sur demande: FPM (p.ex. Viton)

Voir taraudages correspondants chap. I

Rohr AD pipe OD Tube Ø ext.	PB Reihe series Série	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>	I <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>9</sub>	i	h	Einschraub- zapfen G	MA* in Nm	Ausführung mit Dicht- kantenring Bestellzeichen	kg für % St.	Ausführung mit vulk. Dichtung Bestellzeichen	kg für % St.
6	L	14	17	17	27	12	24	10,5	14	14,9	8	2,5	G 1/8"A	20	SGE 6-RL	8,0	SGE 6-RL/EDE	8,1
8		17	22	19	29	14,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4"A	50	SGE 8-RL	14,1	SGE 8-RL/EDE	14,2
10		19	22	19	30	15,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4"A	50	SGE 10-RL	15,0	SGE 10-RL/EDE	15,2
12	400	22	27	24	33	18	36	16,5	22	21,9	12	3,0	G 3/8"A	75	SGE 12-RL	24,1	SGE 12-RL/EDE	24,3
15		27	32	30	37	21,5	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2"A	130	SGE 15-RL	40,9	SGE 15-RL/EDE	41,5
18		32	32	30	37	21	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2"A	130	SGE 18-RL	45,8	SGE 18-RL/EDE	46,4
22	250	36	41	36	44	27,5	53	24	32	32,9	16	3,5	G 3/4"A	250	SGE 22-RL	75,9	SGE 22-RL/EDE	77,0
28		41	50	46	49	32	66	30,5	39	39,9	18	3,5	G 1"	350	SGE 28-RL	125,4	SGE 28-RL/EDE	126,2
35		50	60	55	58	36	76	35,5	49	49,9	20	3,5	G 1 1/4"A	600	SGE 35-RL	206,1	SGE 35-RL/EDE	207,4
42	S	60	70	60	63	40,5	87	40,5	55	55,9	22	3,5	G 1 1/2"A	800	SGE 42-RL	299,0	SGE 42-RL/EDE	300,8
6		17	22	19	31	16,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4"A	50	SGE 6-RS	15,2	SGE 6-RS/EDE	15,3
8		19	22	19	31	16,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4"A	50	SGE 8-RS	16,4	SGE 8-RS/EDE	16,6
10	500	22	27	24	35	18,5	36	16,5	22	21,9	12	3,0	G 3/8"A	75	SGE 10-RS	26,4	SGE 10-RS/EDE	26,7
12		27	27	24	35	18,5	36	16,5	22	21,9	12	3,0	G 3/8"A	75	SGE 12-RS	27,8	SGE 12-RS/EDE	28,1
14		27	32	30	40	22,5	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2"A	130	SGE 14-RS	(37,5)	SGE 14-RS/EDE	(38,0)
16	400	30	32	30	40	22	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2"A	130	SGE 16-RS	49,0	SGE 16-RS/EDE	49,6
20		36	41	36	48	26,5	53	24	32	32,9	16	3,5	G 3/4"A	250	SGE 20-RS	84,2	SGE 20-RS/EDE	85,2
25		46	50	46	56	31,5	66	30,5	39	39,9	18	3,5	G 1"	350	SGE 25-RS	155,0	SGE 25-RS/EDE	155,9
30	400	50	60	55	64	37	76	35,5	49	49,9	20	3,5	G 1 1/4"A	600	SGE 30-RS	230,0	SGE 30-RS/EDE	231,4
38		60	70	60	72	41,5	87	40,5	55	55,9	22	3,5	G 1 1/2"A	800	SGE 38-RS	337,2	SGE 38-RS/EDE	339,0

\* MA = Empfohlene Anziehdrehmomente für Einschraubzapfen G, bei Gegenwerkstoff Stahl

\* MA = Recommended tightening torques for stud threads G, with mating material steel

\* MA = Couples de serrage conseillés pour filetages mâles G, un contre-matériau acier

Hinweise zu Druck- und Temperaturangaben siehe Seiten I/9 + I/10 / Hints concerning pressure-information - see I/9 + I/10 / Informations sur les pressions - voir I/9 + I/10

L<sub>1</sub> = Ungefährmaß bei angezogener Mutter / L<sub>2</sub> = approximate length with nut tightened / L<sub>2</sub> = longueur approximative, l'écrou étant bloqué