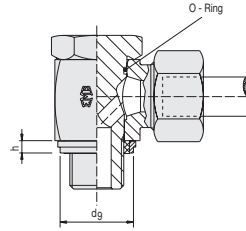
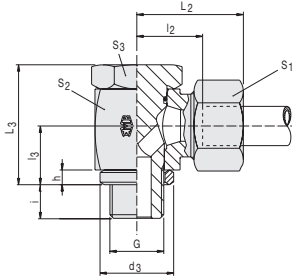


Ausführung mit Dichtkantenring  
DKA../(SA) für Ausdringung  
DIN 3852/d4 schmal  
Type with taper ring DKA../(SA)  
match „narrow“ counterbore  
to DIN 3852/d4  
Type avec bague d'étanchéité  
EDKR pour lamage étroit suivant  
DIN 3852/d4



Ausführung mit Dichtung EDE  
(Innenring aus NBR anulkanisiert)  
für Ausdringung DIN 3852/d4 schmal  
Model with EDE seal  
(inner seal made of vulcanized NBR)  
for narrow DIN 3852/d4 bore  
Modèle avec bague d'étanchéité EDE  
(Bague intérieure en NBR vulcanisée)  
pour alésage DIN 3852/d4 étroit

## Hochdruck-Winkel-Schwenk-Verschraubungen

Bestellzeichen: SBE

Einschraubgewinde:  
Metrisches Feingewinde, zylindrisch

Werkstoffe Verschraubung:  
Stahl, 1.4571 oder Messing auf Anfrage

Werkstoffe Dichtungen:  
Serienmäßig O-Ring NBR (z.B. Perbunan)  
Auf Anfrage: FPM (z.B. Viton)

Zugehörige Einschraublöcher Kap. I

## SBE-high-pressure banjo couplings

order code: SBE

Thread: metric, parallel

Fitting materials:  
steel, stainless steel 1.4571 and brass upon request

Seal materials:  
production seals O-ring NBR (e.g. Perbunan)  
Upon request: FPM (e.g. Viton)

Internal screw threads, see chap. I

## SBE - Raccords Banjo haute pression

Référence de commande: SBE

Filetage: métrique, cylindrique

Les matériaux des raccords:  
acier, acier inox, ref. du matériau 1.4571

Les matériaux des joints:  
en série: joint torique NBR  
(p.ex. Perbunan)  
Sur demande: FPM (p.ex. Viton)

Voir taraudages correspondants chap. I

Rohr AD pipe OD	PB Reihe	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>9</sub>	i	h	G	MA* in Nm	Ausführung mit Dicht- kantenring Bestellzeichen Design with taper ring Order code Type avec bague d'étanchéité	kg für % St. Stahl	Ausführung mit Kunststoff- dichtring % ST. Bestellzeichen Design with tapper ring Order code Type avec bague d'étanchéité composite	kg für % St. Stahl	kg pour % Acier	kg pour % Acier
6	L 500	14	17	17	27	12	24	10,5	14	14,9	8	2,5	M 10x1	25	SBE 6-ML	6,5	SBE 6-ML/EDE	6,6		
8		17	22	19	29	14,5	30	14	17	16,9	12	3,0	M 12x1,5	50	SBE 8-ML	11,4	SBE 8-ML/EDE	11,6		
10		19	22	19	30	15,5	30	14	19	18,9	12	3,0	M 14x1,5	60	SBE 10-ML	12,5	SBE 10-ML/EDE	12,7		
12		22	27	24	33	18	36	16,5	21	21,9	12	3,0	M 16x1,5	90	SBE 12-ML	20,3	SBE 12-ML/EDE	20,7		
15		27	30	27	36	20,5	39,5	18,5	23	23,9	12	3,0	M 18x1,5	110	SBE 15-ML	28,5	SBE 15-ML/EDE	28,8		
18	250	32	32	30	37	21	45	21,5	27	26,9	14	4,5	M 22x1,5	150	SBE 18-ML	38,8	SBE 18-ML/EDE	39,3		
22		36	41	36	44	27,5	53	24	31	31,9	16	3,5	M 26x1,5	350	SBE 22-ML	65,8	SBE 22-ML/EDE	67,0		
28		41	50	46	49	32	66	30,5	39	39,9	18	3,5	M 33x2	400	SBE 28-ML	110,3	SBE 28-ML/EDE	111,1		
35		50	60	55	58	36	76	35,5	49	49,9	20	3,5	M 42x2	600	SBE 35-ML	166,3	SBE 35-ML/EDE	167,7		
42		60	70	63	40,5	87	40,5	55	55,9	22	3,5	M 48x2	800	SBE 42-ML	249,9	SBE 42-ML/EDE	251,7			
6	S 500	17	22	19	31	16,5	30	14	17	16,9	12	3,0	M 12x1,5	50	SBE 6-MS	12,2	SBE 6-MS/EDE	12,5		
8		19	22	19	31	16,5	30	14	19	18,9	12	3,0	M 14x1,5	60	SBE 8-MS	13,2	SBE 8-MS/EDE	13,3		
10		22	27	24	35	18,5	36	16,5	21	21,9	12	3,0	M 16x1,5	90	SBE 10-MS	21,7	SBE 10-MS/EDE	22,0		
12		24	30	27	36	20	39,5	18,5	23	23,9	12	3,0	M 18x1,5	110	SBE 12-MS	28,0	SBE 12-MS/EDE	28,3		
14		27	32	30	40	22,5	48,5	20	25	25,9	14	3,0	M 20x1,5	130	SBE 14-MS	37,4				
16		30	32	30	40	22	45	21,5	27	26,9	14	4,5	M 22x1,5	150	SBE 16-MS	39,4	SBE 16-MS/EDE	39,8		
20		36	41	36	48	26,5	53	24	32	32,9	16	3,5	M 27x2	350	SBE 20-MS	68,8	SBE 20-MS/EDE	69,9		
25		46	50	46	56	31,5	66	30,5	39	39,9	18	3,5	M 33x2	400	SBE 25-MS	126,0	SBE 25-MS/EDE	126,8		
30		50	60	55	64	37	76	35,5	49	49,9	20	3,5	M 42x2	600	SBE 30-MS	176,3	SBE 30-MS/EDE	177,6		
38		60	70	60	72	41,5	87	40,5	55	55,9	22	3,5	M 48x2	800	SBE 38-MS	296,9	SBE 38-MS/EDE	298,7		

\* MA = Empfohlene Anziehdrehmomente für Einschraubzapfen G, bei Gegenwerkstoff Stahl

\* MA = Recommended tightening torques for stud threads G, with mating material steel

\* MA = Couples de serrage conseillés pour filetages mâles G, un contre-matériau acier

Hinweise zu Druck- und Temperaturangaben siehe Seiten I/9 + I/10 / Hints concerning pressure-information – see I/9 + I/10 / Informations sur les pressions – voir I/9 + I/10  
L<sub>2</sub> = Ungefährmaß bei angezogener Mutter / L<sub>2</sub> = approximate length with nut tightened / L<sub>2</sub> = longueur approximative, l'écrou étant bloqué