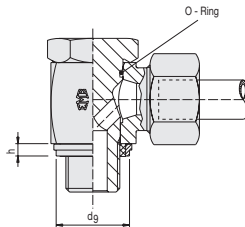
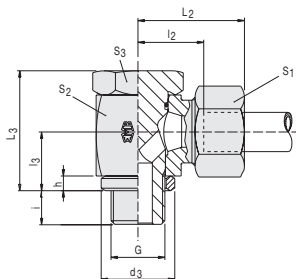


Ausführung mit Dichtkantenring  
DKA../(SA) für Ausdrehung  
DIN 3852/d4 schmal  
Type with taper ring DKA../(SA)  
match „narrow“ counterbore  
to DIN 3852/d4  
Type avec bague d'étanchéité  
EDKR pour lamage étroit suivant  
DIN 3852/d4



Ausführung mit Dichtung EDE  
(Innenring aus NBR an vulkanisiert)  
für Ausdrehung DIN 3852/d4 schmal  
Model with EDE seal  
(inner seal made of vulcanized NBR)  
for narrow DIN 3852/d4 bore  
Modèle avec bague d'étanchéité EDE  
(Bague intérieure en NBR vulcanisée)  
pour alésage DIN 3852/d4 étroit

## Hochdruck-Winkel- Schwenk- Verschraubungen

Bestellzeichen: SBE

Einschraubgewinde:  
Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch

Werkstoffe Verschraubung:  
Stahl, 1.4571 oder Messing auf Anfrage  
Werkstoffe Dichtungen:  
Serienmäßig O-Ring NBR (z.B. Perbunan)  
Auf Anfrage: FPM (z.B. Viton)

Zugehörige Einschraubblöcher Kap. I

## SBE-high-pressure banjo couplings

order code: SBE

Thread: B.S.P., parallel

Fitting materials:  
steel, stainless steel 1.4571 and brass upon  
request  
Seal materials:  
production seals O-ring NBR (e.g. Perbunan)  
Upon request: FPM (e.g. Viton)

Internal screw threads, see chap. I

## SBE - Raccords Banjo haute pression

Référence de commande: SBE

Filetage: Whitworth, cylindrique

Les matériaux des raccords:  
acier, acier inox, ref. du matériau 1.4571  
Les matériaux des joints:  
en série: joint torique NBR  
(p.ex. Perbunan)  
Sur demande: FPM (p.ex. Viton)

Voir taraudages correspondants chap. I

Rohr AD pipe OD	Reihe	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>g</sub>	i	h	G	MA* in Nm	Ref. cde	Ausführung mit Dicht- kantenring Bestellzeichen Design with tapper ring Order code Type avec bague d'étanchéité	kg für % St. Stahl	Ausführung mit Kunststoff- dichtring Bestellzeichen Design with tapper ring Order code Type avec bague d'étanchéité	kg für % ST. Stahl
6	L	14	17	17	27	12	24	10,5	14	14,9	8	2,5	G 1/8" A	20	SBE 6-RL	6,4	SBE 6-RL/EDE	6,4
8	500	17	22	19	29	14,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	SBE 8-RL	11,7	SBE 8-RL/EDE	11,9
10		19	22	19	30	15,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	SBE 10-RL	12,3	SBE 10-RL/EDE	12,5
12		22	27	24	33	18	36	16,5	22	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	SBE 12-RL	20,7	SBE 12-RL/EDE	21,0
15	400	27	32	30	37	21,5	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	SBE 15-RL	35,9	SBE 15-RL/EDE	36,5
18		32	32	30	37	21	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	SBE 18-RL	38,4	SBE 18-RL/EDE	39,0
22		36	41	36	44	27,5	53	24	32	32,9	16	3,5	G 3/4" A	250	SBE 22-RL	66,6	SBE 22-RL/EDE	67,7
28	250	41	50	46	49	32	66	30,5	39	39,9	18	3,5	G 1" A	350	SBE 28-RL	112,7	SBE 28-RL/EDE	113,5
35		50	60	55	58	36	76	35,5	49	49,9	20	3,5	G 1 1/4" A	600	SBE 35-RL	166,3	SBE 35-RL/EDE	167,7
42		60	70	60	63	40,5	87	40,5	55	55,9	22	3,5	G 1 1/2" A	800	SBE 42-RL	245,9	SBE 42-RL/EDE	247,7
6		17	22	19	31	16,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	SBE 6-RS	12,6	SBE 6-RS/EDE	12,7
8		19	22	19	31	16,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	SBE 8-RS	12,9	SBE 8-RS/EDE	13,1
10		22	27	24	35	18,5	36	16,5	22	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	SBE 10-RS	22,0	SBE 10-RS/EDE	22,2
12	500	24	27	24	35	18,5	36	16,5	22	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	SBE 12-RS	22,5	SBE 12-RS/EDE	22,8
14		27	32	30	40	22,5	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	SBE 14-RS	37,5	SBE 14-RS/EDE	38,0
16		30	32	30	40	22	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	SBE 16-RS	39,3	SBE 16-RS/EDE	39,9
20		36	41	36	48	26,5	53	24	32	32,9	16	3,5	G 3/4" A	250	SBE 20-RS	69,2	SBE 20-RS/EDE	70,3
25	400	46	50	46	56	31,5	66	30,5	39	39,9	18	3,5	G 1" A	350	SBE 25-RS	128,4	SBE 25-RS/EDE	129,2
30		50	60	55	64	37	76	35,5	49	49,9	20	3,5	G 1 1/4" A	600	SBE 30-RS	176,3	SBE 30-RS/EDE	177,7
38		60	70	60	72	41,5	87	40,5	55	55,9	22	3,5	G 1 1/2" A	800	SBE 38-RS	293,0	SBE 38-RS/EDE	294,8

\* MA = Empfohlene Anziehdrehmomente für Einschraubzapfen G, bei Gegenwerkstoff Stahl

\* MA = Recommended tightening torques for stud threads G, with mating material steel

\* MA = Couples de serrage conseillés pour filetages mâles G, un contre-matériau acier

Hinweise zu Druck- und Temperaturangaben siehe Seiten I/9 + I/10 / Hints concerning pressure-information - see I/9 + I/10 / Informations sur les pressions - voir I/9 + I/10

L<sub>2</sub> = Ungefährmaß bei angezogener Mutter / L<sub>2</sub> = approximate length with nut tightened / L<sub>2</sub> = longueur approximative, l'écrou étant bloqué