


Endmontage

Diese Teile sind fertigmontiert, nicht vormontiert. Nach dem Handanzug anziehen bis zum deutlich fühlbaren Kraftanstieg, dann 30° Endanzug.

Final assembly

These parts are ready mounted not pre-assembled. After screwing on by hand, tighten with a spanner until tight, then apply final 30° turn.

Montage définitif

Ces pièces sont montées définitivement, pas pré-montées. Après vissage à la main, serrer jusqu'à augmentation sensible de la pression ensuite 30° serrage final.

Einschraubstutzen mit Schaft

Bestellzeichen: VA/WD

Einschraubgewinde: Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch mit Schaft fertigmontiert nach DIN 3955 und Weichdichtung NBR (z.B. Perbunan) FPM (z.B. Viton) auf Anfrage

Zugehörige Einschraublöcher Kap. I

Stud standpipe couplings

order code: VA/WD

Thread: B.S.P., parallel with stud with compl. formed ring to DIN 3955 and captive seal: NBR (e.g. Perbunan), FPM (e.g. Viton) upon request

Internal screw threads, see chap. I

Adapteurs avec joint

Référence de commande: VA/WD

Filetage: Whitworth, cylindrique avec embout lisse montage final et suivant DIN 3955 et joint mou: NBR (p.ex. Perbunan) FPM (p.ex. Viton) sur demande

Voir taraudages correspondants chap. I

AUSLAUFPROGRAMM: WIRD ERSETZT DURCH VADKO
 PROGRAMME DISCONTINUED: WILL BE REPLACED BY VADKO
 PROGRAMME QUI SE TERMINE: SERA REMPLACÉ PAR VADKO

| Rohr AD pipe OD Tube Ø ext. | PN Reihe series Série | Einschraub- zapfen Metr. Gewinde Screwed stud Metr. thread embout métrique | | | | | | | | | | kg für % ST kg for % pc. kg en % | Bestellzeichen order code Réf. cde |
|-----------------------------------|--------------------------------|---|----------------|----------------|----|----------------|----|----------------|------------|------|-------------------|--|--|
| | | I ₅ | d ₇ | D ₁ | i | S ₁ | S | d ₁ | G | | | | |
| 6 | L 500 [2200] | 24,5 | 14 | 6 | 8 | 14 | 14 | M 12x1,5 | G 1/8" A | 2,5 | VA 6-RL/WD | | |
| 8 | | 29,5 | 19 | 8 | 12 | 17 | 19 | M 14x1,5 | G 1/4" A | 4,5 | VA 8-RL/WD | | |
| 10 | | 27,5 | 19 | 10 | 12 | 19 | 19 | M 16x1,5 | G 1/4" A | 4,7 | VA 10-RL/WD | | |
| 12 | 400 [1700] | 34 | 22 | 12 | 12 | 22 | 22 | M 18x1,5 | G 3/8" A | 6,3 | VA 12-RL/WD | | |
| 15 | | 32 | 27 | 15 | 14 | 27 | 27 | M 22x1,5 | G 1/2" A | 11,5 | VA 15-RL/WD | | |
| 18 | | 31,5 | 27 | 18 | 14 | 32 | 27 | M 26x1,5 | G 1/2" A | 12,9 | VA 18-RL/WD | | |
| 22 | 250 [1100] | 32,5 | 32 | 22 | 16 | 36 | 32 | M 30x2 | G 3/4" A | 17,6 | VA 22-RL/WD | | |
| 28 | | 35 | 40 | 28 | 18 | 41 | 41 | M 36x2 | G 1" A | 24,7 | VA 28-RL/WD | | |
| 35 | | 42,5 | 50 | 35 | 20 | 50 | 50 | M 45x2 | G 1 1/4" A | 40,7 | VA 35-RL/WD | | |
| 42 | | 46,5 | 55 | 42 | 22 | 60 | 55 | M 52x2 | G 1 1/2" A | 45,6 | VA 42-RL/WD | | |
| 6 | S 800 [3400] | 27 | 19 | 6 | 12 | 17 | 19 | M 14x1,5 | G 1/4" A | 5,0 | VA 6-RS/WD | | |
| 8 | | 29,5 | 19 | 8 | 12 | 19 | 19 | M 16x1,5 | G 1/4" A | 5,5 | VA 8-RS/WD | | |
| 10 | | 32 | 22 | 10 | 12 | 22 | 22 | M 18x1,5 | G 3/8" A | 8,2 | VA 10-RS/WD | | |
| 12 | 630 [2700] | 34 | 22 | 12 | 12 | 24 | 22 | M 20x1,5 | G 3/8" A | 9,5 | VA 12-RS/WD | | |
| 12 | | 33,5 | 27 | 12 | 14 | 24 | 27 | M 20x1,5 | G 1/2" A | 11,8 | VA 12-S/R 1/2"/WD | | |
| 14 | | 36,5 | 27 | 14 | 14 | 27 | 27 | M 22x1,5 | G 1/2" A | 14,8 | VA 14-RS/WD | | |
| 16 | 400 [1700] | 37 | 27 | 16 | 14 | 30 | 27 | M 24x1,5 | G 1/2" A | 15,4 | VA 16-RS/WD | | |
| 16 | | 39 | 32 | 16 | 16 | 30 | 32 | M 24x1,5 | G 3/4" A | 20,0 | VA 16-S/R 3/4"/WD | | |
| 20 | | 43 | 32 | 20 | 16 | 36 | 32 | M 30x2 | G 3/4" A | 25,3 | VA 20-RS/WD | | |
| 25 | | 48 | 40 | 25 | 18 | 46 | 41 | M 36x2 | G 1" A | 46,5 | VA 25-RS/WD | | |
| 30 | | 51 | 50 | 30 | 20 | 50 | 50 | M 42x2 | G 1 1/4" A | 64,4 | VA 30-RS/WD | | |
| 38 | | 60 | 55 | 38 | 22 | 60 | 55 | M 52x2 | G 1 1/2" A | 88,9 | VA 38-RS/WD | | |

Hinweise zu Druck- und Temperaturangaben siehe Seiten I/9 + I/10 / Hints concerning pressure-information - see I/9 + I/10 / Informations sur les pressions - voir I/9 + I/10